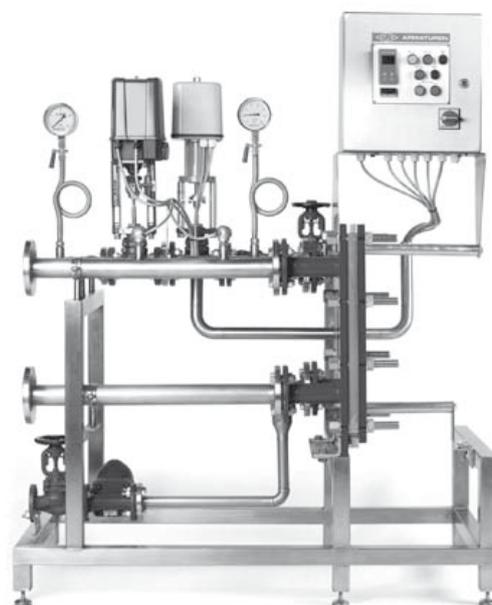
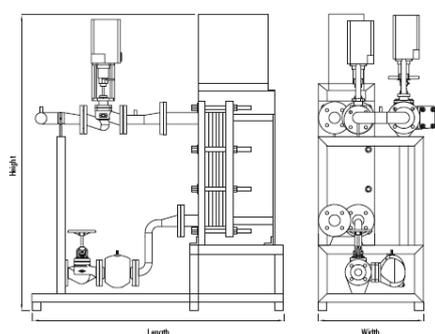


ARI-ENCOsys[®] 紧凑型汽水板式热交换机组
单台最大换热能力：2190KW
ARI-ENCOsys
ECS 1-4

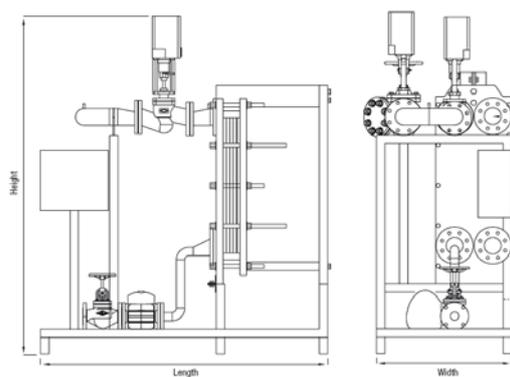
标准设计

- 不锈钢支架
- 阀门标准 EN-JS1049

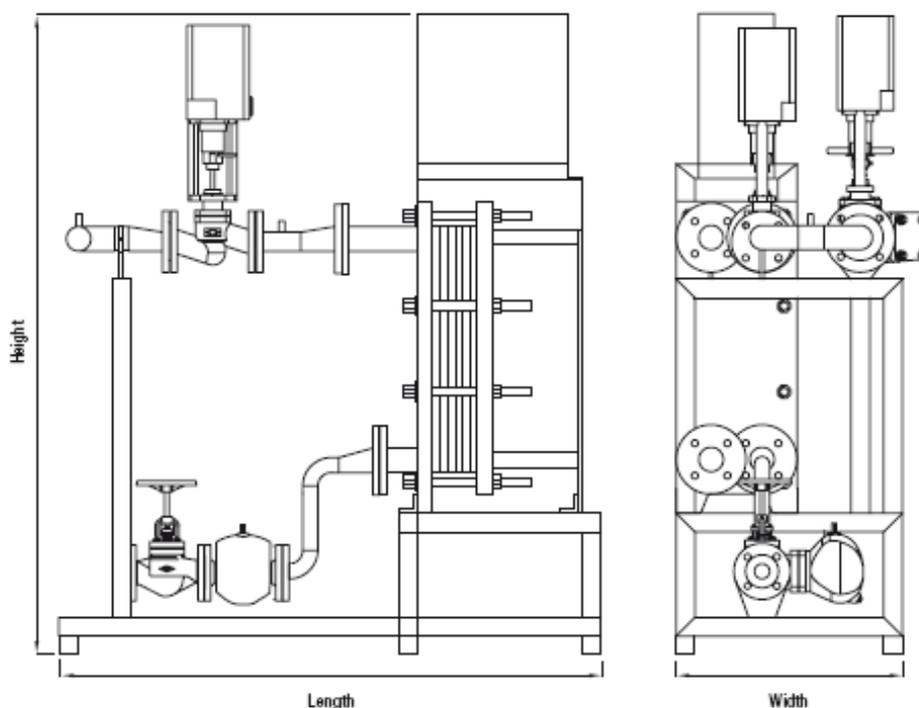
ARI-ENCOsys[®]

ECS 5 to 7

标准设计

- 不锈钢支架
- 阀门标准 EN-JS1049


产品特点:

- 暖通空调热水系统和工艺过程热水
- 全不锈钢机架
- 成套设备
- 紧凑设计
- 标准机组最大宽度为800mm
- 精确温度控制

ARI-ENCOSys[®] 紧凑型汽水板式热交换机组
ECS 1-4
最大换热能力: 755KW


为了显示清晰，部分热水器部件未在该示意图中显示

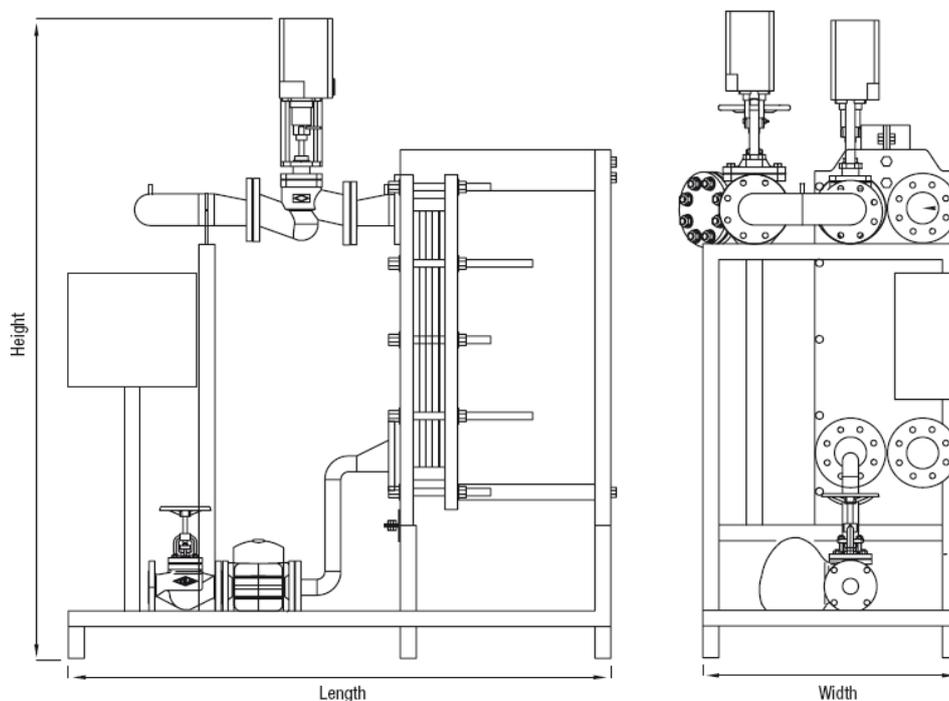
	ECS-1	ECS-2	ECS-3	ECS-4
长度	1440 mm	1440 mm	1440 mm	1440 mm
宽度	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
高度	1660 mm	1660 mm	1660 mm	1660 mm
蒸汽进口	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
冷凝水出口	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm
二次侧水进口	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
二次侧水出口	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
最大换热功率	189 KW	290 KW	482 KW	755 KW

材质

蒸汽和冷凝水管路	不锈钢
二次侧管路	不锈钢
蒸汽阀门以及疏水阀	碳钢
机组支架	不锈钢
控制箱	不锈钢

工况条件

管路系统压力等级	PN16
最高标准蒸汽压力	6 bar g
二次侧最大工作压力:	10bar gauge
二次侧最高温度:	110° C

ARI-ENCosys[®] 紧凑型汽水板式热交换机组
ECS 5-7
最大换热能力：2190KW


为了显示清晰，部分热水器部件未在该示意图中显示

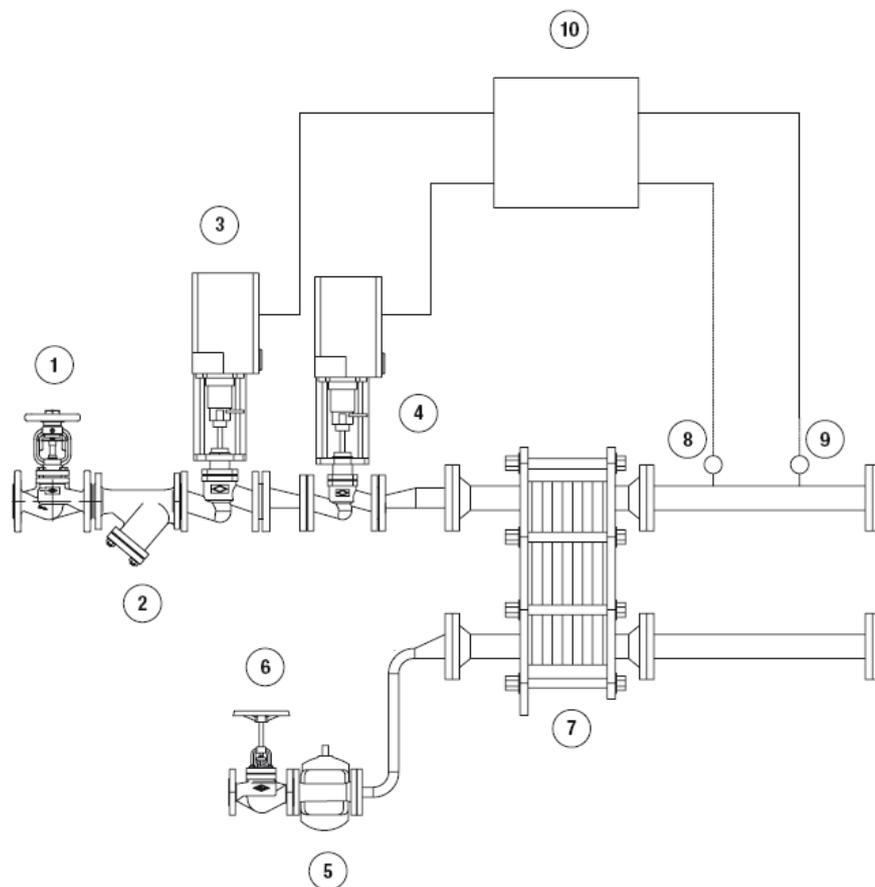
	ECS-5	ECS-6	ECS-7
长度	1700mm	1700 mm	1700 mm
宽度	800mm	800 mm	800 mm
高度	2030 mm	2030 mm	2030 mm
蒸汽进口	65 mm	80 mm	100 mm
冷凝水出口	40 mm	50 mm	50 mm
二次侧水进口	100 mm	100 mm	100 mm
二次侧水出口	100 mm	100 mm	100 mm
最大换热功率	1161 KW	1916 KW	2190 KW

材质

蒸汽和冷凝水管路	不锈钢
二次侧管路	不锈钢
蒸汽阀门以及疏水阀	碳钢
机组支架	不锈钢
控制箱	不锈钢

工况条件

管路系统压力等级	PN16
最大标准蒸汽压力	6 bar g
二次侧最大工作压力:	10 bar gauge
二次侧最高温度:	110° C

ARI-ENCOsys® 紧凑型汽水板式热交换机组
ENCOsys


- | | |
|---------------|----------------------------------|
| 1. 波纹管密封截止阀 | 7. 汽水板式热交换器 |
| 2. 过滤器 C/W 滤网 | 8. PT100 温度传感器
(温度控制传感器) |
| 3. 高温紧急切断阀 | 9. PT100 温度传感器
(高温紧急切断阀控制传感器) |
| 4. 温度控制阀 | 10. 控制箱 |
| 5. 冷凝水系统 | |
| 6. 石墨密封截止阀 | |

备注:

以上内容只是针对标准汽水换热机组系统。也可提供气动控制阀及高温紧急切断阀及控制系统。标准机组配套蒸汽疏水阀。也可提供针对滞速情况的冷凝水回收泵系统。非标准机组请咨询 ARI 公司。

ARI-ENCOSys® 紧凑型汽水板式热交换机组

ENCOSys

ENCOSys 热水机组

适用于使用蒸汽作为热媒的暖通空调或者工艺热交换系统。

温度控制阀根据系统的需求精确的控制蒸汽流量，可以选装气动或者电动控制阀，通过温度传感器和电子温度控制器精确的控制系统水温。

全系列机组提供从最小50KW到2190KW的换热功率满足任何工况的需求。

机组出厂进行压力和功能的测试。为了确保准确的温度控制，在任意负载下都需要及时排除热交换系统中的冷凝水。

当在某一负载下换热器中的压力会降到低于大气压，这时就产生滞速。当滞速发生时，需要配置冷凝水泵以便及时排除冷凝水。通常一般配置疏水阀就完全满足工况要求了。汽水板式换热器配置在一个专用的框架结构中。大换热面积，极高的热交换效率，可以实现热水的瞬时供应。板式换热器的结构使用户可以非常容易的进行清洁和保养。标准的专用垫圈最大程度的减少泄漏。

蒸汽管路，冷凝水管路以及二次侧的水管路完全满足机组的要求。

现代先进的焊接加工工艺，经过认证的焊接工程师以及标准的焊接工作流程，管道与阀门管件之间的连接全部采用可靠的易于维护保养的法兰连接方式。整个机组全部成套安装在安装有可调节地脚的不锈钢机架上。适合安放在任何粗糙的地面。

到现场安装仅仅需要连接蒸汽以及水管路，电线以及压缩空气（气动调节阀），安装调试非常的简单，方便。

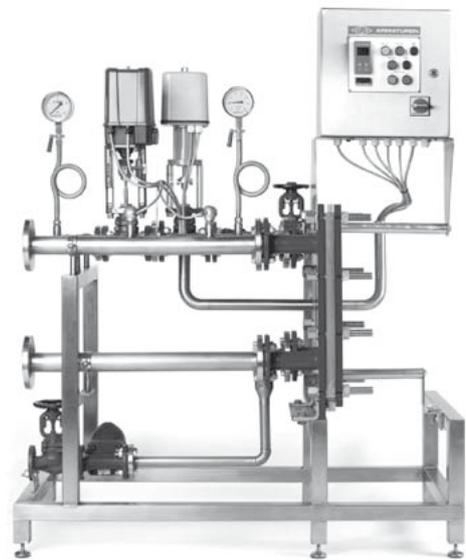
在各种工况下，ENCOSys 热水机组的快速响应使用户完全摒弃了储水箱。

如果 ENCOSys 热水机组用于循环水加热，需要考虑板式换热器的至少6米的压头损失。

结垢

对于持续供应热水的系统：比如民用热水系统或中央供热水系统在运行过程中会在板换内部产生水垢。水垢的严重程度取决于系统的所使用的水质，各种地区有很大的不同。

如果结垢问题非常严重，建议咨询专业的水处理公司。通过使用比设计压力低的低压蒸汽来降低水垢的产生。这样做会降低板式换热器内部金属内壁的温度，从而减少水垢的形成。如果在日常维护中发现在板换的板片内壁结有水垢，建议采用化学药剂进行除垢。



如有疑问请致电 AIR-ARMATUREN或咨询 ARI 当地销售公司
 艾瑞阀门：济南恒特斯节能工程有限公司

www.ariarmaturen.com